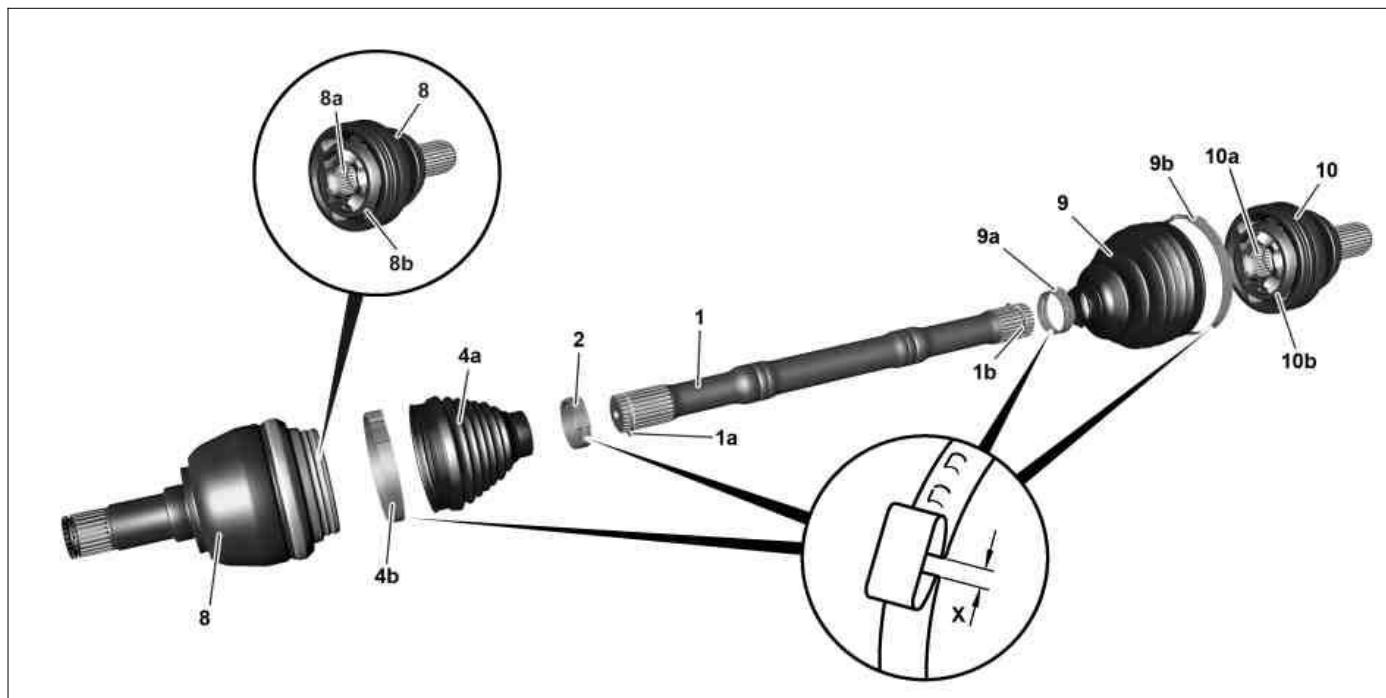


型号117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0

型号242 带发动机780



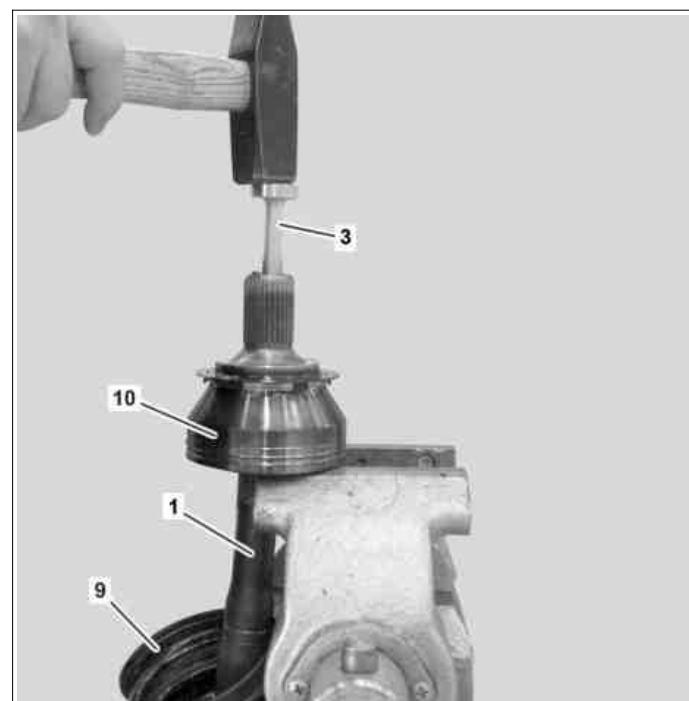
P33.30-2164-09

1 前桥轴  
1a 卡环  
1b 卡环  
2 夹子  
4a 防尘罩

4b 夹子  
8 铰接  
8a 等速万向节毂  
8b 保护罩  
9 防尘罩

9a 夹子  
9b 夹子  
10 铰接  
10a 等速万向节毂  
10b 保护罩

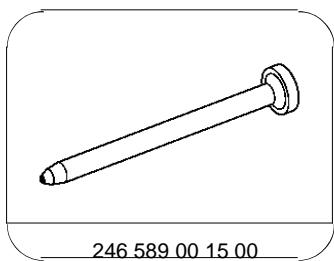
1 前桥轴  
3 冲子  
9 防尘罩  
10 铰接



P33.30-2165-12

	拆卸		
1	拆下前桥轴 (1)		AR33.30-P-0620NKB
2	将前桥轴 (1) 夹在虎钳中	使用软虎钳钳口.	
3	分开夹子 (9a)		
4	分开夹子 (9b)		
5	切开防尘罩 (9), 然后拆下		
6	标记铰接 (10) 相对于前桥轴 (1) 的位置	在拆卸铰接 (10) 之前, 必须标记所有零部件相对于彼此的位置. 在装配过程中, 如果分配不同, 将导致发出噪音并且增加磨损.	
7	松开虎钳	铰接 (10) 必须与虎钳的保护钳口相接触.	
8	用冲子 (3) 将前桥轴 (1) 从铰接 (10) 上撬下	冲子	*246589001500
9	拆下卡环 (1b)		
10	清洁球形节 (10)	如果进水或脏污:  	
		标记铰接 (10), 等速万向节毂 (10a) 和保护罩 (10b) 相对于彼此的位置, 然后分解.	
11	将前桥轴 (1) 夹在虎钳中	使用软虎钳钳口.	
12	拆下夹子 (2)		
13	分开夹子 (4b)		
14	切开防尘罩 (4a), 然后拆下		
15	将等速万向节毂 (8a) 处的铰接 (8) 从前桥轴 (1) 上敲出		
16	拆下卡环 (1a)		
	清洁		
17	清洁铰接 (8) 和前桥轴 (1)	如果进水或脏污:  	
		标记铰接 (8), 等速万向节毂 (8a) 和保护罩 (8b) 相对于彼此的位置, 然后分解.	
	安装		
18	装配铰接 (8)	如果已拆下铰接 (8) 进行清洁. 注意标记.	
19	将夹子 (2) 滑到前桥轴 (1) 上		
20	将防尘罩 (4a) 连同夹子 (4b) 一起滑到前桥轴 (1) 上		
21	安装卡环 (1a)	更换卡环 (1a).	
22	在铰接 (8) 上加注一半的润滑脂	仅使用修理包中的润滑脂.	
23	将铰接 (8) 滑到前桥轴 (1) 上	注意标记.	
24	在铰接 (8) 上加满润滑脂	仅使用修理包中润滑脂的量.	
25	将防尘罩 (4a) 连同夹子 (4b) 一起滑到铰接 (8) 上		
26	将防尘罩 (4a) 的卷边置于铰接 (8) 的环形槽中		
27	使用夹钳固定夹子 (4b)	安装: 尺寸 "X" 不得超过 2.5 mm. 否则防尘罩 (4a) 会发生泄漏.	
28	将防尘罩 (4a) 与前桥轴 (1) 对准		
29	将防尘罩 (4a) 的卷边置于前桥轴 (1) 的环形槽中		
30	稍稍抬起卷边, 对铰接 (8) 进行通风	切勿损坏卷边和环形槽. 否则铰接 (8) 会发生泄漏.	
31	使用夹钳固定夹子 (2)	安装: 尺寸 "X" 不得超过 2.5 mm. 否则防尘罩 (4a) 会发生泄漏.	
32	装配铰接 (10)	如果已拆下铰接 (10) 进行清洁. 注意标记.	
33	将夹子 (9a) 滑到前桥轴 (1) 上		
34	将新的防尘罩 (9) 连同夹子 (9b) 一起滑到前桥轴 (1) 上		
35	安装卡环 (1b)	更换卡环 (1b).	

36	在铰接 (10) 内加注润滑脂，直至达到等速万向节毂 (10a) 的上边缘	<b>i</b> 仅使用修理包中的润滑脂.	
37	将球形节 (10) 滑到前桥轴 (1) 上		
38	使用剩余的油脂加注防尘罩 (9) 和球形节 (10)	<b>i</b> 仅使用修理包中的润滑脂.	
39	将防尘罩 (9) 连同夹子 (9b) 一起滑到铰接 (10) 上		
40	将防尘罩 (9) 的卷边置于前桥轴 (1) 的中央凹槽和铰接 (10) 的凹槽中		
41	固定夹子 (9a)	<b>!*</b> 安装: 尺寸 "X" 不得超过 2.5 mm. 否则防尘罩 (9) 会发生泄漏.	
42	固定夹子 (9b)	<b>!*</b> 安装: 尺寸 "X" 不得超过 2.5 mm. 否则防尘罩 (9) 会发生泄漏.	
43	从虎钳上拆下前桥轴 (1)		
44	安装前桥轴 (1)		AR33.30-P-0620NKB



冲子

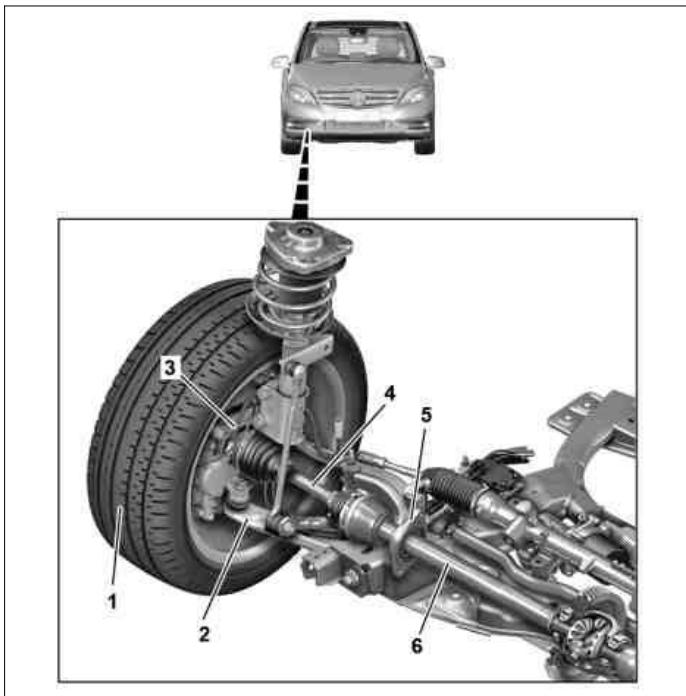
型号117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0

型号242 带发动机780

## 更改提示

17.07.2015	Füllmenge		BF26.10-P-1001-01J
03.12.2015	专用工具已改	操作步骤 9.1, 9.2 和 9.3	
10.06.2015	信息: "更换卡环" 新增.	操作步骤 9.1	
10.06.2015	信息: "更换卡环" 新增.	操作步骤 9.2	
03.07.2015	新增参考 AR08.10-P-0010-01NKE	操作步骤 15	
17.07.2015	加注量		BF26.10-P-1001-01J

- 1 车轮总成
  - 2 下部控制臂
  - 3 转向节
  - 4 前桥轴
  - 5 前半轴中间轴承
  - 6 中间轴



P33.30-2152-12

<b>⚠ 注意危险！</b>	液体在高压下喷出有导致皮肤或眼睛受 <b>伤</b> 的 <b>风险</b> 。吞咽此液体有导致中毒的 <b>风险</b> 。	对液压系统进行任何作业之前，应彻底释放液压系统中的压力。穿戴防护服和防护眼镜。	<b>AS00.00-Z-0013-01A</b>
<b>⑧</b>	关于自锁螺母和螺栓的说明		<b>AH00.00-N-0001-01A</b>
<b>☒☒</b>	<b>拆卸/安装</b>		
1.1	将选档杆开关设定到位置 N, 然后松开驻车制动器	型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱724.0 型号 242 带发动机780	
1.2	将换档杆移至空档位置, 然后松开驻车制动器	型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6	
2	拆下发动机舱底部饰板	型号 117, 176, 246 带发动机607 带变速箱711.6, 724.0 型号 117, 176, 246 带发动机651 带变速箱711.6, 724.0 型号 117, 176 带发动机133 带变速箱724.0 型号 117, 176, 242, 246 带发动机270 带变速箱711.6, 724.0 型号 156 带变速箱711.6, 724.0 型号 242 带发动机780 <b>i 安装:</b> 只有泄漏检查完成之后， 才可安装发动机舱底部饰板。	AR94.30-P-5300NKB  <b>AR61.20-P-1105NKB</b>
3 <b>AP</b>	拆下各车轮总成 (1)		<b>AP40.10-P-4050AK</b>

4	拆下连接前桥轴 (4) 到轮毂的螺栓	<b>i 安装:</b> 始终更换前桥轴 (4) 的螺栓. Nm 螺栓 - 连接前桥轴到轮毂	*BA33.30-P-1001-07D
5	将前桥轴 (4) 从轮毂中压出	Teflon 喷雾, 货号K0007.1 S 拔取和嵌入工具	AR33.30-P-0620-04GC *BR00.45-Z-1041-06A *210589034300
6	拆下连接前桥轴 (4) 到轮毂的螺栓		
7	将下部控制臂 (2) 和前桥轴 (4) 从转向节 (3) 中分开	() 转动方向盘, 检查并确认拉拔器在转向节 (3) 和止推件上正确落座. 否则会损坏转向节 (3) 或支撑接头上的车轴防尘罩. Nm 螺母 - 连接支撑球形节/ 横向控制臂到转向节 S 压力机 S 拆卸器	AR33.20-P-0440-01NKB  <b>*BA33.15-P-1005-01F</b> <b>*163589034300</b> <b>*246589003300</b>
8	将前半轴中间轴承 (5) 从曲轴箱处的轴承支架上分开	型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 拆卸带中间轴 (6) 的右前半轴 (4) 时. Nm 螺栓 - 连接右前桥轴的轴承盖到曲轴箱	  <b>*BA33.30-P-1002-07D</b>
9.1	将左前桥轴 (4) 从变速箱中拉出, 然后拆下	拆卸左前半轴 (4) 时. <b>i 安装:</b> 安装期间切勿损坏前桥轴 (4) 的径向轴密封圈. 否则, 变速箱可能会开始泄漏. <b>i 安装:</b> 始终更换左前桥轴 (4) 的支撑环. S 装配工具 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 撞击拔取器 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 拔取工具 S 型号 242 带发动机780 压出工具	  <b>*221589019800</b> <b>*602589003300</b>  <b>*246589013300</b>  <b>*245589003300</b>
9.2	拉出右前桥轴 (4) 并拆下	拆卸右前桥轴 (4) 时. <b>i 安装:</b> 始终更换右前桥轴 (4) 的支撑环. S 装配工具 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 撞击拔取器 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 拔取工具 S 型号 242 带发动机780 压出工具	  <b>*221589019800</b> <b>*602589003300</b>  <b>*246589013300</b>  <b>*245589003300</b>
9.3	将右前桥轴 (4) 和中间轴 (6) 一起拉出并拆下	拆卸带中间轴 (6) 的右前半轴 (4) 时. <b>i 安装:</b> 安装期间切勿损坏前桥轴 (4) 的径向轴密封圈. 否则, 变速箱可能会开始泄漏. S 装配工具 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 撞击拔取器 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 拔取工具 S 型号 242 带发动机780 压出工具	  <b>*221589019800</b> <b>*602589003300</b>  <b>*246589013300</b>  <b>*245589003300</b>
10	用密封塞密封变速箱上的开口	S 记录旋塞	*129589009100
11	拆下前桥轴 (4) 的径向轴密封圈	型号 242 带发动机780  ( 必须更换径向轴密封圈. 否则会出现泄漏.	AR08.10-P-0050NKE

	<b>检验</b>		
12	检查前桥轴 (4) 的防尘罩, 并且如有必要, 则进行更换	重新安装前桥轴 (4) 时.	AR33.30-P-0690NKB
13	检查前桥轴 (4) 的径向轴密封圈, 并且如有必要, 则进行更换	型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱 711.6, 724.0 变速箱 724.0 属于型号 117, 156, 176, 242, 246 AR27.40-P-0210NKB 变速箱 711.6 属于型号 117, 156, 176, 242, 246 AR26.40-P-0339NKB	
14	按照拆卸的相反顺序进行安装		
15 	检查变速箱油液位, 如有必要, 则进行校正	型号 117, 156, 176, 246 带变速箱 724 型号 242 带发动机 780 型号 242 带发动机 780 变速箱 711.6 属于型号 117, 156, 176, 242, 246 AR26.00-P-0200NKB 变速箱 724.0 属于型号 117, 156, 176, 242, 246 AR27.00-P-0100NKB  严格遵照规定的操作步骤和工作液规格. 否则会损坏变速箱.  型号 242 带发动机 780 加注容积  型号 242 带发动机 780 变速箱油加油螺塞/放油螺塞/	BB00.40-P-0236-21A AR08.10-P-0010-01NKE AR26.00-P-0200NKB AR27.00-P-0100NKB   *BF26.10-P-1001-01J  *BA27.40-P-1002-01D

 壳体

号码	名称	型号 242 带发动机 780
BA27.40-P-1002-01D	变速箱油加油螺塞/放油螺塞	Nm 29

 牵引臂, 横向控制臂

号码	名称	型号 117	型号 242
BA33.15-P-1005-01F	螺母 - 连接支撑球形节/ M14 横向控制臂到转向节	第 1 级 Nm 65	65
		第 2 级 ° 45	45

 牵引臂, 横向控制臂

号码	名称	型号 156, 176, 246
BA33.15-P-1005-01F	螺母 - 连接支撑球形节/ M14 横向控制臂到转向节	第 1 级 Nm 65
		第 2 级 ° 45

 驱动轴

号码	名称	型号 117	型号 156
BA33.30-P-1001-07D	螺栓 - 连接前桥轴到轮毂	第 1 级 Nm 120	120
		第 2 级 lösen	松开
		第 3 级 Nm 150	150
		第 4 级 ° 45	45

 驱动轴

号码	名称	型号 242	型号 176, 246
BA33.30-P-1001-07D	螺栓 - 连接前桥轴到轮毂	第 1 级 Nm 120	120
		第 2 级 lösen	lösen
		第 3 级 Nm 150	150

**Nm** 驱动轴

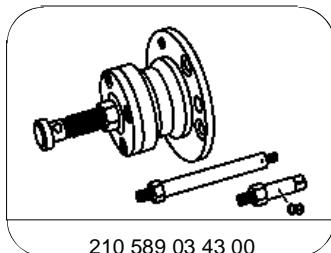
号码	名称	型号 117	型号 156
BA33.30-P-1002-07D	螺栓 - 连接右前桥轴的轴承盖到曲轴箱	Nm 20	20

**Nm** 驱动轴

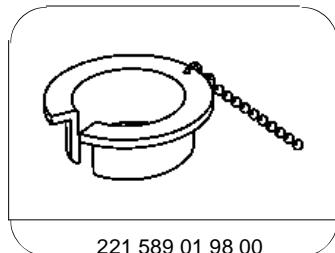
号码	名称	型号 242	型号 176, 246
BA33.30-P-1002-07D	螺栓 - 连接右前桥轴的轴承盖到曲轴箱	Nm 20	20

 变速箱电动机的加注容积

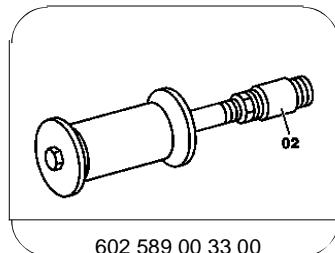
号码	名称	型号 242.890
BF26.10-P-1001-01J	加注容积	完全注满 Liter ≈1,7



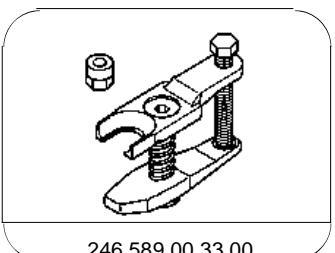
210 589 03 43.00



221 589 01 98.00



602 589 00 33.00



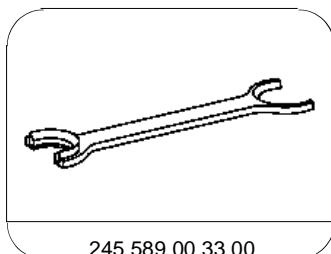
246 589 00 33.00

拔取和嵌入工具

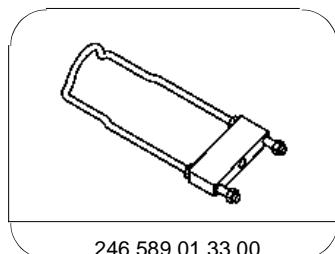
装配工具

撞击拔取器

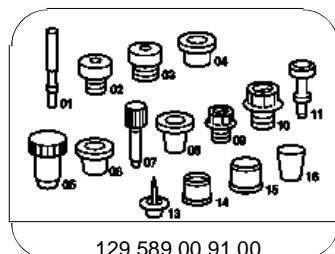
拆卸器



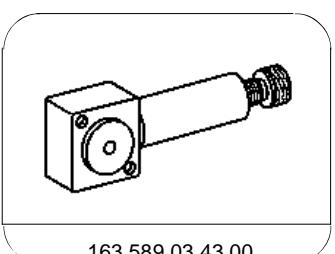
245 589.00 33.00



246 589.01 33.00



129.589.00 91.00



163 589 03 43.00

压出工具

拔取工具

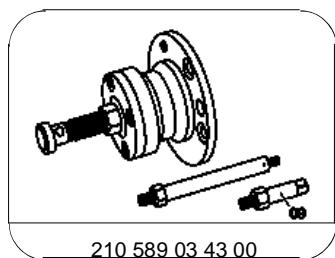
记录旋塞

压力机

**检修工具**

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1041-06A	Teflon 喷雾, 货号K0007.1	Carl Roth GmbH & Co KG Schoemperlenstr. 1-5 76185 Karlsruhe 德国 电话: +49 721 5606-0 传真: +49 721 5606-149 <a href="http://www.carl-roth.de">www.carl-roth.de</a>

**车型117, 156, 168, 169, 176, 242, 245, 246**



拔取和嵌入工具

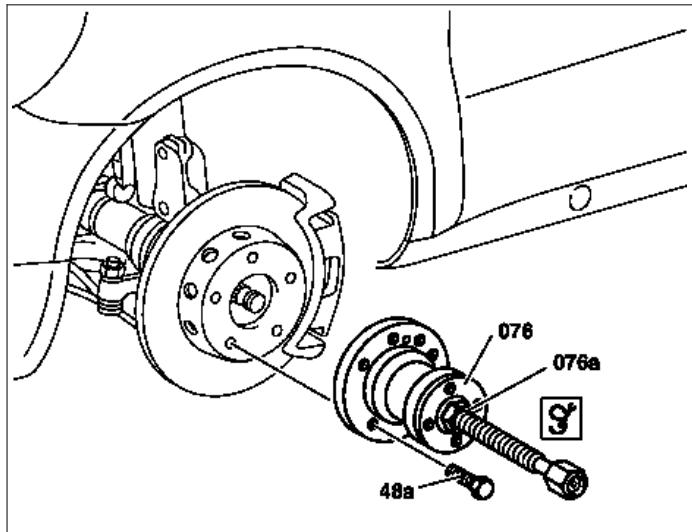
#### 检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1041-06A	Teflon 喷雾, 物品编号 K0007.1	Carl Roth GmbH & Co KG Schoemperlenstr. 1-5 76185 Karlsruhe 德国 电话: +49-721-5606-0 传真: +49-721-5606-149 <a href="http://www.carl-roth.de">www.carl-roth.de</a>

#### 拆卸

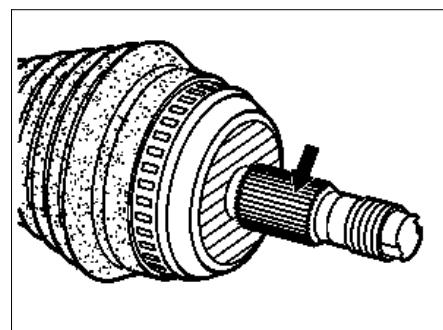
- 1 车型 117, 156, 176, 242, 246  
如有必要, 则将前桥轴的螺钉/螺栓向前桥轴中拧入几圈.

- [i]** 前桥轴的螺钉/螺栓用作拔取工具 (076) 的止推件.
- 2 **[S]** 用 3 个车轮螺栓 (48a) 将拔取工具 (076) 安装到前桥轴凸缘上.
- [!]** **[S]** 切勿在芯轴处对拔取工具 (076) 进行操作. 否则可能会损坏芯轴.
- 3 通过转动止推件 (076a), 用拔取工具 (076) 将前桥轴从前桥轴凸缘中压出.



P33.30-0365-11

- 4 清洁纵向花键 (箭头所示) 和前桥轴的接触面 (阴影部分).  
5 使用 Teflon 喷雾向三个通道的接触面 (阴影部分) 喷射 允许同时喷射.



P33.30-0367-01

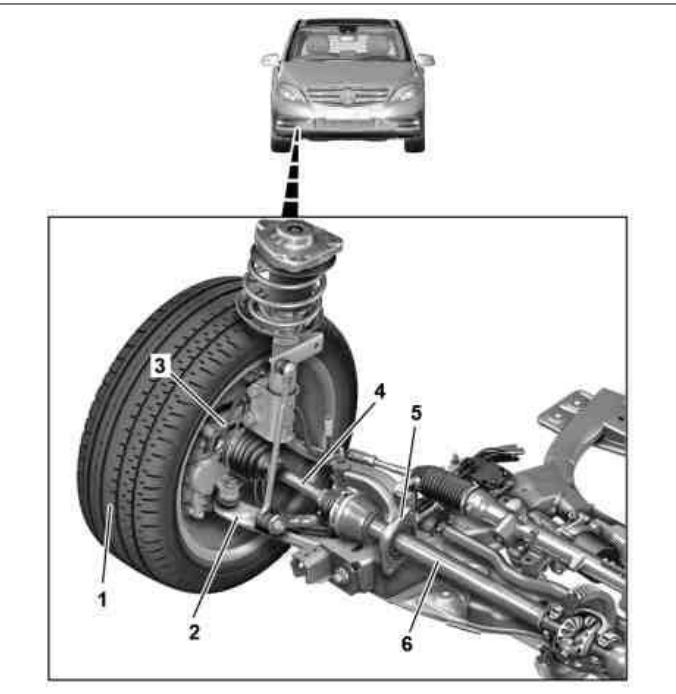
型号117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0

型号242 带发动机780

## 更改提示

17.07.2015	Füllmenge		BF26.10-P-1001-01J
03.12.2015	专用工具已改	操作步骤 9.1, 9.2 和 9.3	
10.06.2015	信息: "更换卡环" 新增.	操作步骤 9.1	
10.06.2015	信息: "更换卡环" 新增.	操作步骤 9.2	
03.07.2015	新增参考 AR08.10-P-0010-01NKE	操作步骤 15	
17.07.2015	加注量		BF26.10-P-1001-01J

- 1 车轮总成
  - 2 下部控制臂
  - 3 转向节
  - 4 前桥轴
  - 5 前半轴中间轴承
  - 6 中间轴



P33.30-2152-12

<b>⚠ 注意危险！</b>	液体在高压下喷出有导致皮肤或眼睛受伤的风险。吞咽此液体有导致中毒的风险。	对液压系统进行任何作业之前，应彻底释放液压系统中的压力。穿戴防护服和防护眼镜。	AS00.00-Z-0013-01A
<b>⊗</b>	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
<b>☒☒</b>	<b>拆卸/安装</b>		
1.1	将选档杆设定到位置 N, 然后松开驻车制动器	型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱724.0 型号 242 带发动机780	
1.2	将换档杆移至空档位置, 然后松开驻车制动器	型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6	
2	拆下发动机舱底部饰板	型号 117, 176, 246 带发动机607 带变速箱711.6, 724.0 型号 117, 176, 246 带发动机651 带变速箱711.6, 724.0 型号 117, 176 带发动机133 带变速箱724.0 型号 117, 176, 242, 246 带发动机270 带变速箱711.6, 724.0 型号 156 带变速箱711.6, 724.0 型号 242 带发动机780 <b>i 安装:</b> 只有泄漏检查完成之后, 才可安装发动机舱底部饰板。	AR94.30-P-5300NKB  <b>AR61.20-P-1105NKB</b>
3 <b>AP</b>	拆下各车轮总成 (1)		AP40.10-P-4050AK

4	拆下连接前桥轴 (4) 到轮毂的螺栓	<b>i 安装:</b> 始终更换前桥轴 (4) 的螺栓. Nm 螺栓 - 连接前桥轴到轮毂	*BA33.30-P-1001-07D
5	将前桥轴 (4) 从轮毂中压出	Teflon 喷雾, 货号K0007.1 S 拔取和嵌入工具	AR33.30-P-0620-04GC *BR00.45-Z-1041-06A *210589034300
6	拆下连接前桥轴 (4) 到轮毂的螺栓		
7	将下部控制臂 (2) 和前桥轴 (4) 从转向节 (3) 中分开	(*) 转动方向盘, 检查并确认拉拔器在转向节 (3) 和止推件上正确落座. 否则会损坏转向节 (3) 或支撑接头上的车轴防尘罩. Nm 螺母 - 连接支撑球形节/ 横向控制臂到转向节 S 压力机 S 拆卸器	AR33.20-P-0440-01NKB  *BA33.15-P-1005-01F  *163589034300 *246589003300
8	将前半轴中间轴承 (5) 从曲轴箱处的轴承支架上分开	型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 拆卸带中间轴 (6) 的右前半轴 (4) 时. Nm 螺栓 - 连接右前桥轴的轴承盖到曲轴箱	*BA33.30-P-1002-07D
9.1	将左前桥轴 (4) 从变速箱中拉出, 然后拆下	拆卸左前半轴 (4) 时. <b>i 安装:</b> 安装期间切勿损坏前桥轴 (4) 的径向轴密封圈. 否则, 变速箱可能会开始泄漏. <b>i 安装:</b> 始终更换左前桥轴 (4) 的支撑环. S 装配工具 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 撞击拔取器 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 拔取工具 S 型号 242 带发动机780 压出工具	*221589019800 *602589003300  *246589013300  *245589003300
9.2	拉出右前桥轴 (4) 并拆下	拆卸右前桥轴 (4) 时. <b>i 安装:</b> 始终更换右前桥轴 (4) 的支撑环. S 装配工具 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 撞击拔取器 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 拔取工具 S 型号 242 带发动机780 压出工具	*221589019800 *602589003300  *246589013300  *245589003300
9.3	将右前桥轴 (4) 和中间轴 (6) 一起拉出并拆下	拆卸带中间轴 (6) 的右前半轴 (4) 时. <b>i 安装:</b> 安装期间切勿损坏前桥轴 (4) 的径向轴密封圈. 否则, 变速箱可能会开始泄漏. S 装配工具 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 撞击拔取器 S 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0 拔取工具 S 型号 242 带发动机780 压出工具	*221589019800 *602589003300  *246589013300  *245589003300
10	用密封塞密封变速箱上的开口	S 记录旋塞	*129589009100
11	拆下前桥轴 (4) 的径向轴密封圈	型号 242 带发动机780  (*) 必须更换径向轴密封圈. 否则会出现泄漏.	AR08.10-P-0050NKE

	<b>检验</b>		
12	检查前桥轴 (4) 的防尘罩, 并且如有必要, 则进行更换	重新安装前桥轴 (4) 时.	AR33.30-P-0690NKB
13	检查前桥轴 (4) 的径向轴密封圈, 并且如有必要, 则进行更换	型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱 711.6, 724.0 变速箱 724.0 属于型号 117, 156, 176, 242, 246 变速箱 711.6 属于型号 117, 156, 176, 242, 246	AR27.40-P-0210NKB AR26.40-P-0339NKB
14	按照拆卸的相反顺序进行安装		
15 	检查变速箱油液位, 如有必要, 则进行校正	型号 117, 156, 176, 246 带变速箱 724 型号 242 带发动机 780 型号 242 带发动机 780 变速箱 711.6 属于型号 117, 156, 176, 242, 246 变速箱 724.0 属于型号 117, 156, 176, 242, 246  严格遵照规定的操作步骤和工作液规格. 否则会损坏变速箱.  型号 242 带发动机 780 加注容积  型号 242 带发动机 780 变速箱油加油螺塞/放油螺塞	BB00.40-P-0236-21A AR08.10-P-0010-01NKE AR26.00-P-0200NKB AR27.00-P-0100NKB   *BF26.10-P-1001-01J  *BA27.40-P-1002-01D

 壳体

号码	名称	型号 242 带发动机 780
BA27.40-P-1002-01D	变速箱油加油螺塞/放油螺塞	Nm 29

 牵引臂, 横向控制臂

号码	名称	型号 117	型号 242
BA33.15-P-1005-01F	螺母 - 连接支撑球形节/ M14 横向控制臂到转向节	第 1 级 Nm 65	65
		第 2 级 ° 45	45

 牵引臂, 横向控制臂

号码	名称	型号 156, 176, 246
BA33.15-P-1005-01F	螺母 - 连接支撑球形节/ M14 横向控制臂到转向节	第 1 级 Nm 65
		第 2 级 ° 45

 驱动轴

号码	名称	型号 117	型号 156
BA33.30-P-1001-07D	螺栓 - 连接前桥轴到轮毂	第 1 级 Nm 120	120
		第 2 级 lösen	松开
		第 3 级 Nm 150	150
		第 4 级 ° 45	45

 驱动轴

号码	名称	型号 242	型号 176, 246
BA33.30-P-1001-07D	螺栓 - 连接前桥轴到轮毂	第 1 级 Nm 120	120
		第 2 级 lösen	lösen
		第 3 级 Nm 150	150

**Nm** 驱动轴

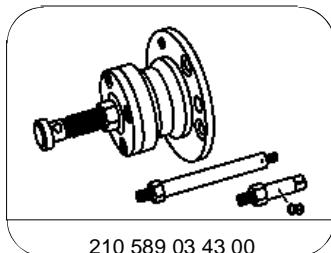
号码	名称	型号 117	型号 156
BA33.30-P-1002-07D	螺栓 - 连接右前桥轴的轴承盖到曲轴箱	Nm 20	20

**Nm** 驱动轴

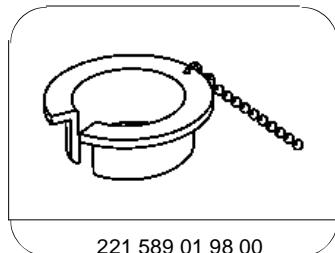
号码	名称	型号 242	型号 176, 246
BA33.30-P-1002-07D	螺栓 - 连接右前桥轴的轴承盖到曲轴箱	Nm 20	20

 变速箱电动机的加注容积

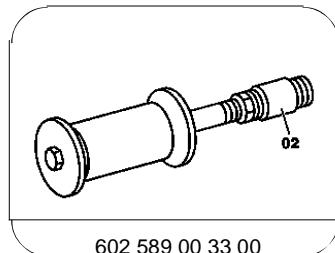
号码	名称	型号 242.890
BF26.10-P-1001-01J	加注容积	完全注满 Liter ≈1,7



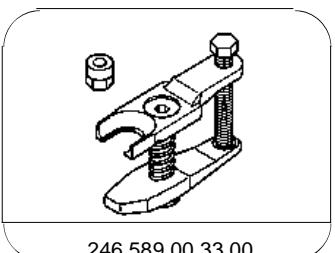
210 589 03 43.00



221 589 01 98.00



602 589 00 33.00



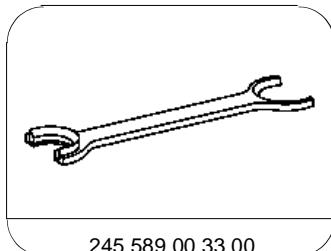
246 589 00 33.00

拔取和嵌入工具

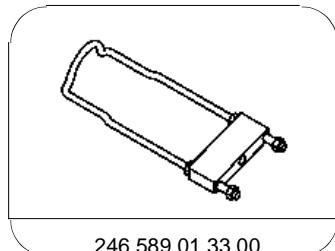
装配工具

撞击拔取器

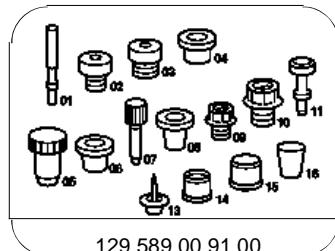
拆卸器



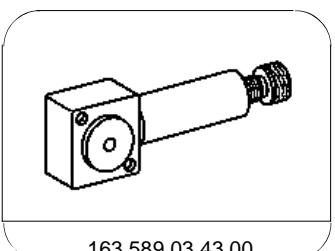
245 589.00 33.00



246 589.01 33.00



129.589.00 91.00



163 589 03 43.00

压出工具

拔取工具

记录旋塞

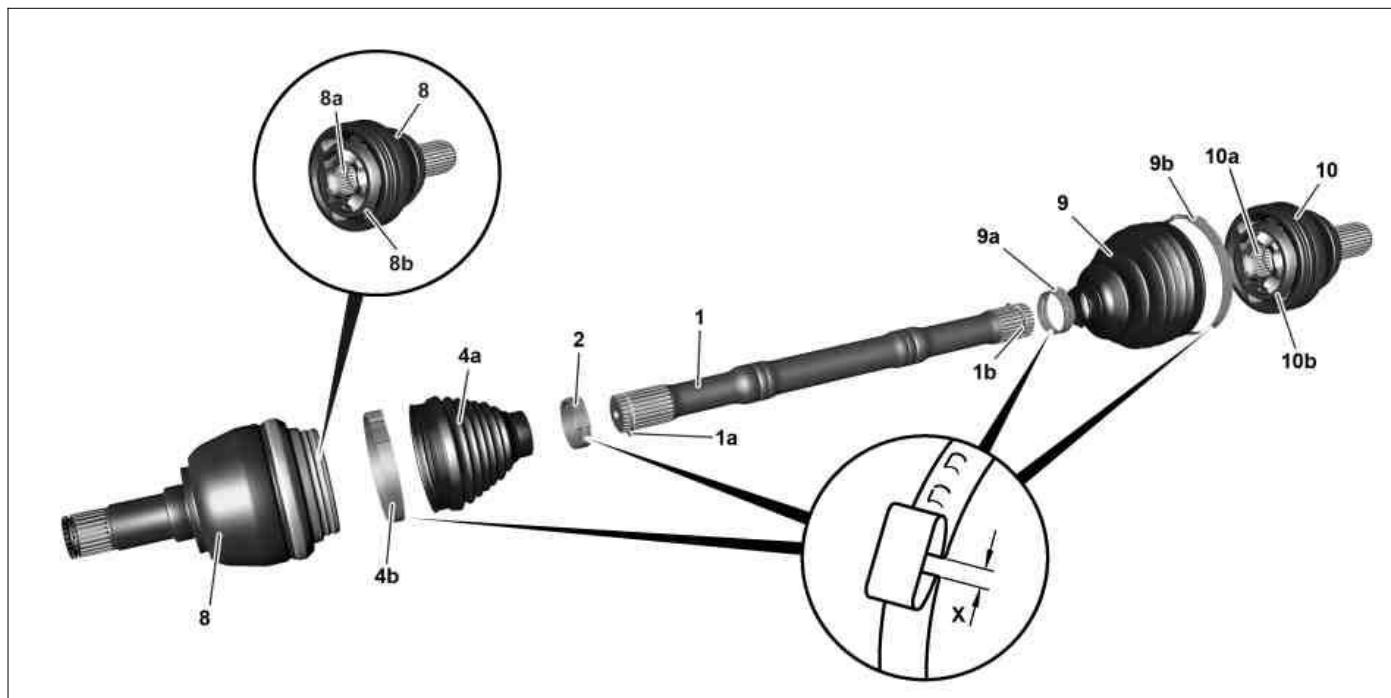
压力机

**检修工具**

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1041-06A	Teflon 喷雾, 货号K0007.1	Carl Roth GmbH & Co KG Schoemperlenstr. 1-5 76185 Karlsruhe 德国 电话: +49 721 5606-0 传真: +49 721 5606-149 <a href="http://www.carl-roth.de">www.carl-roth.de</a>

型号117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6, 724.0

型号242 带发动机780



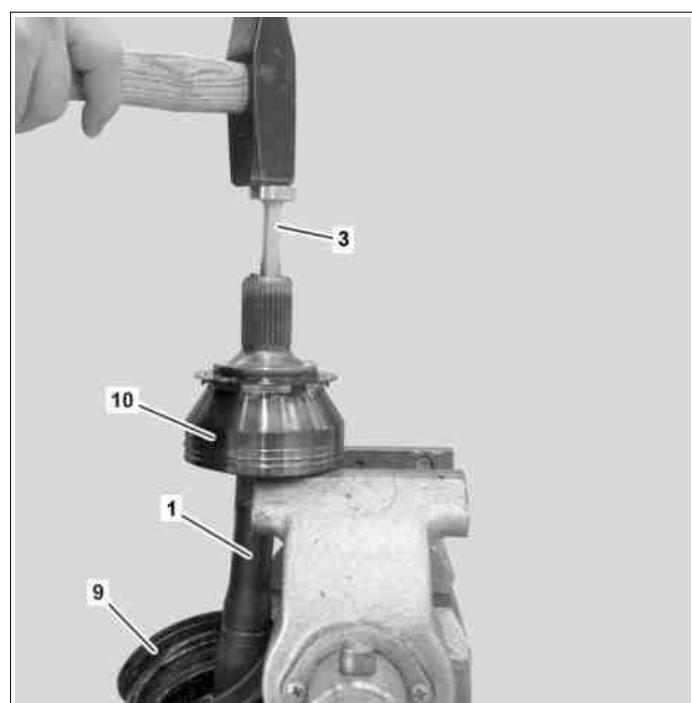
P33.30-2164-09

1 前桥轴  
1a 卡环  
1b 卡环  
2 夹子  
4a 防尘罩

4b 夹子  
8 铰接  
8a 等速万向节毂  
8b 保护罩  
9 防尘罩

9a 夹子  
9b 夹子  
10 铰接  
10a 等速万向节毂  
10b 保护罩

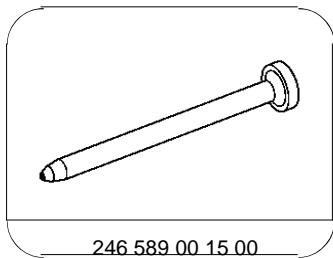
1 前桥轴  
3 冲子  
9 防尘罩  
10 铰接



P33.30-2165-12

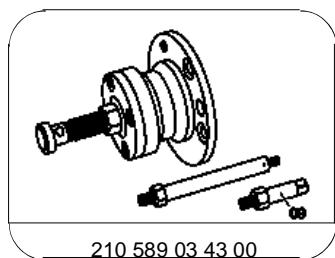
	拆卸		
1	拆下前桥轴 (1)		AR33.30-P-0620NKB
2	将前桥轴 (1) 夹在虎钳中	使用软虎钳钳口.	
3	分开夹子 (9a)		
4	分开夹子 (9b)		
5	切开防尘罩 (9), 然后拆下		
6	标记铰接 (10) 相对于前桥轴 (1) 的位置	在拆卸铰接 (10) 之前, 必须标记所有零部件相对于彼此的位置. 在装配过程中, 如果分配不同, 将导致发出噪音并且增加磨损.	
7	松开虎钳	铰接 (10) 必须与虎钳的保护钳口相接触.	
8	用冲子 (3) 将前桥轴 (1) 从铰接 (10) 上撬下	冲子	*246589001500
9	拆下卡环 (1b)		
10	清洁球形节 (10)	如果进水或脏污:  标记铰接 (10), 等速万向节毂 (10a) 和保护罩 (10b) 相对于彼此的位置, 然后分解.	
11	将前桥轴 (1) 夹在虎钳中	使用软虎钳钳口.	
12	拆下夹子 (2)		
13	分开夹子 (4b)		
14	切开防尘罩 (4a), 然后拆下		
15	将等速万向节毂 (8a) 处的铰接 (8) 从前桥轴 (1) 上敲出		
16	拆下卡环 (1a)		
	清洁		
17	清洁铰接 (8) 和前桥轴 (1)	如果进水或脏污:  标记铰接 (8), 等速万向节毂 (8a) 和保护罩 (8b) 相对于彼此的位置, 然后分解.	
	安装		
18	装配铰接 (8)	如果已拆下铰接 (8) 进行清洁. 注意标记.	
19	将夹子 (2) 滑到前桥轴 (1) 上		
20	将防尘罩 (4a) 连同夹子 (4b) 一起滑到前桥轴 (1) 上		
21	安装卡环 (1a)	更换卡环 (1a).	
22	在铰接 (8) 上加注一半的润滑脂	仅使用修理包中的润滑脂.	
23	将铰接 (8) 滑到前桥轴 (1) 上	注意标记.	
24	在铰接 (8) 上加满润滑脂	仅使用修理包中润滑脂的量.	
25	将防尘罩 (4a) 连同夹子 (4b) 一起滑到铰接 (8) 上		
26	将防尘罩 (4a) 的卷边置于铰接 (8) 的环形槽中		
27	使用夹钳固定夹子 (4b)	安装: 尺寸 "X" 不得超过 2.5 mm. 否则防尘罩 (4a) 会发生泄漏.	
28	将防尘罩 (4a) 与前桥轴 (1) 对准		
29	将防尘罩 (4a) 的卷边置于前桥轴 (1) 的环形槽中		
30	稍稍抬起卷边, 对铰接 (8) 进行通风	切勿损坏卷边和环形槽. 否则铰接 (8) 会发生泄漏.	
31	使用夹钳固定夹子 (2)	安装: 尺寸 "X" 不得超过 2.5 mm. 否则防尘罩 (4a) 会发生泄漏.	
32	装配铰接 (10)	如果已拆下铰接 (10) 进行清洁. 注意标记.	
33	将夹子 (9a) 滑到前桥轴 (1) 上		
34	将新的防尘罩 (9) 连同夹子 (9b) 一起滑到前桥轴 (1) 上		
35	安装卡环 (1b)	更换卡环 (1b).	

36	在铰接 (10) 内加注润滑脂，直至达到等速万向节毂 (10a) 的上边缘	<b>i</b> 仅使用修理包中的润滑脂.	
37	将球形节 (10) 滑到前桥轴 (1) 上		
38	使用剩余的油脂加注防尘罩 (9) 和球形节 (10)	<b>i</b> 仅使用修理包中的润滑脂.	
39	将防尘罩 (9) 连同夹子 (9b) 一起滑到铰接 (10) 上		
40	将防尘罩 (9) 的卷边置于前桥轴 (1) 的中央凹槽和铰接 (10) 的凹槽中		
41	固定夹子 (9a)	<b>(*) 安装:</b> 尺寸 "X" 不得超过 2.5 mm. 否则防尘罩 (9) 会发生泄漏.	
42	固定夹子 (9b)	<b>(*) 安装:</b> 尺寸 "X" 不得超过 2.5 mm. 否则防尘罩 (9) 会发生泄漏.	
43	从虎钳上拆下前桥轴 (1)		
44	安装前桥轴 (1)		AR33.30-P-0620NKB



冲子

**车型117, 156, 168, 169, 176, 242, 245, 246**



拔取和嵌入工具

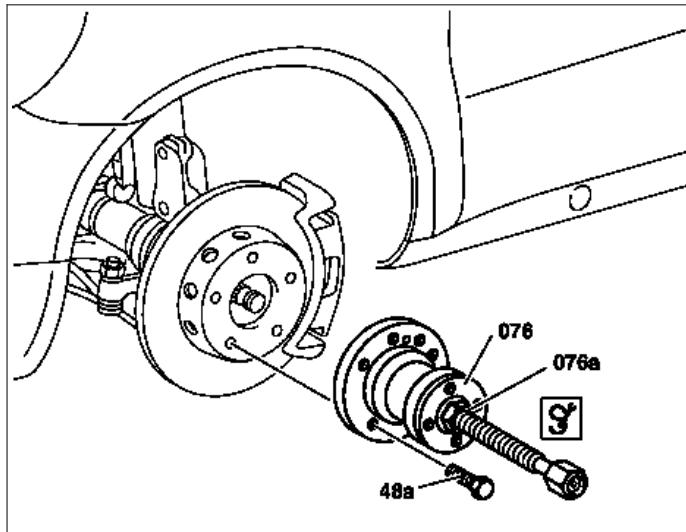
#### 检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1041-06A	Teflon 喷雾, 物品编号 K0007.1	Carl Roth GmbH & Co KG Schoemperlenstr. 1-5 76185 Karlsruhe 德国 电话: +49-721-5606-0 传真: +49-721-5606-149 <a href="http://www.carl-roth.de">www.carl-roth.de</a>

#### 拆卸

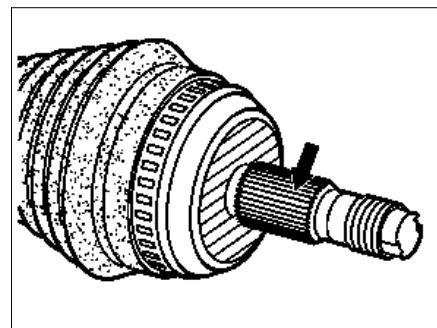
- 1 车型 117, 156, 176, 242, 246  
如有必要, 则将前桥轴的螺钉/螺栓向前桥轴中拧入几圈.

- [i]** 前桥轴的螺钉/螺栓用作拔取工具 (076) 的止推件.
- 2 **[S]** 用 3 个车轮螺栓 (48a) 将拔取工具 (076) 安装到前桥轴凸缘上.
- [!]** **[S]** 切勿在芯轴处对拔取工具 (076) 进行操作. 否则可能会损坏芯轴.
- 3 通过转动止推件 (076a), 用拔取工具 (076) 将前桥轴从前桥轴凸缘中压出.



P33.30-0365-11

- 4 清洁纵向花键 (箭头所示) 和前桥轴的接触面 (阴影部分).  
5 使用 Teflon 喷雾向三个通道的接触面 (阴影部分) 喷射 允许同时喷射.



P33.30-0367-01